



Szczecinek, dnia 27.01.2022 r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/1.2/2022
W TRYBIE ROZEZNANIA RYNKU**

I. NAZWA, ADRES I DANE TELEADRESOWE ZAMAWIAJĄCEGO

Electronic Power and Market Sp. z o.o.

ul. Junacka 7
78-400 Szczecinek

Osoba do kontaktu:

Informacje na temat zamówienia można uzyskać od poniedziałku do piątku w godz. 8.00-16.00 pod numerem telefonu lub e-mailem:

Iwona Ryszkowska
tel.: +48 94 37 408 90 w. 34
fax: +48 94 37 249 13
e-mail: iwona.ryszkowska@epm.com.pl

Pytania do niniejszego postępowania powinny mieć formę pisemną i zostać wysłane na adres e-mail osoby do kontaktu.

II. TRYB POSTĘPOWANIA

1. Postępowanie prowadzone jest w ramach projektu „Rozbudowa centrum badawczo-rozwojowego firmy Electronic Power and Market” dofinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020, Oś Priorytetowa 1 Gospodarka, Innowacje, Nowoczesne technologie, Działanie 1.2 Rozwój infrastruktury B+R w przedsiębiorstwach.
2. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*
3. Zamawiający nie podlega ustawie PZP.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa i uruchomienie frezarki CNC.
2. Kody CPV:
42600000-2 Obrabiarki
42623000-9 Frezarki





3. Oczekiwane parametry i funkcjonalności przedmiotu zamówienia:
 - 3.1. pole robocze minimalne: 500 x 600 x 150 [mm]
 - 3.2. całkowita wysokość robocza minimalna 150 mm
 - 3.3. dokładność pozycjonowania 0,05 mm
 - 3.4. posuw w osi Z: 100 [mm]
 - 3.5. możliwość realizacji zaawansowanej i wielopłaszczyznowej obróbki 3D
 - 3.6. możliwość frezowania rozbudowanego projektu podczas tylko procesu
 - 3.7. oczekiwane wyposażenie:
 - wrzeciono bezszczotkowe trójfazowe, chłodzone wodą, 800 W, 24000 obr/min
 - sterownik wraz z kompletem przewodów
 - czujnik wysokości narzędzia
 - pompa wody
 - wanna/chłodzenie narzędzia (mgiełka lub zalewowe)
 - stół teowy
 - odciąg wiórów
 - port USB
 - kontroler DSP
 - głowica skanująca
 - oprogramowanie projektowe
 - oprogramowanie sterujące
 - oprogramowanie do modelowania 3D
4. Zamawiający wymaga minimum 12 miesięcznego okresu gwarancji na przedmiot zamówienia.

IV. OCENA

1. Niniejsze zapytanie ofertowe ma na celu potwierdzenie, że zamówienie wykonane zostanie po cenie rynkowej.
2. Badana będzie cena ofertowa netto za przedmiot zamówienia.
3. Cena powinna zawierać wszelkie koszty związane z wykonaniem zamówienia, w szczególności cenę przedmiotu zamówienia, koszty transportu (w tym załadunku, wyładunku) oraz wszelkie należności publicznoprawne jakie obowiązany będzie uiścić Wykonawca lub Zamawiający z tytułu realizacji umowy.

V. TERMIN SKŁADANIA OFERT

03.02.2022 r. do końca dnia

VI. TERMIN REALIZACJI UMOWY

Realizacja zamówienia w ciągu 30 dni roboczych od złożenia zamówienia przez Zamawiającego.





VII. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Sposób przygotowania oferty:
 - 1.1. Oferta powinna zostać podpisana przez Wykonawcę zgodnie z zasadami reprezentacji tj. przez osobę (osoby) upoważnioną w dokumentach rejestrowych firmy lub posiadającą pełnomocnictwo do dokonywania określonych czynności prawnych. Wykonawca zobowiązany jest do załączenia do oferty dokumentu, z którego wynika sposób reprezentacji Wykonawcy, o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CEiDG).
2. Wykonawca ponosi koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów poprawy omyłek rachunkowych, uzupełnienia załączników do oferty lub złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia niniejszego postępowania ofertowego na każdym jego etapie i niewybrania żadnej oferty bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

VIII. WYKAZ DOKUMENTÓW I OŚWIADCZEŃ NIEZBĘDNYCH DO ZŁOŻENIA WRAZ Z OFERTĄ

Ofertę należy złożyć na **Formularzu ofertowym** stanowiącym **załącznik nr 1** do zapytania ofertowego. Do oferty należy dołączyć:

1. **Kartę spełnienia wymagań** stanowiącą **załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego,
2. **Opis oferowanego przedmiotu zamówienia** potwierdzający spełnienie wymagań określonych w punkcie III. Opis przedmiotu zamówienia oraz w załączniku nr 2 „Karta spełnienia wymagań” (np. karta katalogowa).
3. **Aktualny dokument rejestrowy** np. KRS / CEiDG – o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CEiDG).
4. **Pełnomocnictwo do reprezentacji** – tylko w przypadku gdy dokumenty podpisywane są przez inną osobę niż wskazana do reprezentacji zgodnie z aktualnym dokumentem rejestrowym.

IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w formie:
 - a. papierowej na adres: Electronic Power and Market Sp. z o.o., ul. Junacka 7, 78-400 Szczecinek lub
 - b. elektronicznej na adres e-mail: iwona.ryszkowska@epm.com.plnie później niż do końca dnia 03.02.2022 r.

EP&M
ELECTRONIC POWER AND MARKET
Spółka z o.o.
78-400 Szczecinek, ul. Junacka 7
tel. 94 37 236 00, 94 37 408 90, fax 94 37 249 13
NIP 673-000-79-86

V-CE PREZES
mgr inż. Jacek Grunt



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Pomorze Zachodnie



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/1.2/2022 z dnia 27.01.2022 r. dotyczące dostawy i uruchomienie frezarki CNC składam ofertę następującej treści:

I. DANE WYKONAWCY

Lp.	Wymagane informacje:	Informacje podane przez Wykonawcę:
1.	Nazwa Wykonawcy:	
2.	Adres pocztowy Wykonawcy:	
3.	Nr telefonu:	
4.	Nr faksu:	
5.	Adres e-mail:	
6.	REGON:	
7.	NIP:	
8.	Dane osoby do kontaktu: Imię i nazwisko, nr telefonu, e-mail	

Projekt pn. „Rozbudowa centrum badawczo-rozwojowego firmy Electronic Power and Market”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020
Działanie 1.2 Rozwój infrastruktury B+R w przedsiębiorstwach



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Pomorze Zachodnie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



II. OFERTA CENOWA

Oferuję realizację zamówienia zgodnie ze specyfikacją zamieszczoną w zapytaniu ofertowym za cenę:

Lp.	Nazwa/model oferowanego przedmiotu zamówienia	Cena netto	Ilość	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto	Okres gwarancji w miesiącach
1.							

III. OŚWIADCZENIA

Oświadczam, że:

1. Zapoznałem się z warunkami zapytania ofertowego, nie wnoszę do niego zastrzeżeń oraz uzyskałem informacje niezbędne do przygotowania oferty.
2. W cenie zostały wliczone wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
3. Wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są poprawne.
4. Ważność oferty wynosi 30 dni od terminu składania ofert określonego w treści zapytania.

IV. ZAŁĄCZNIKI

Załącznikami do niniejszej oferty są (*przekreślić jeśli nie dotyczy):

1. Karta spełniania wymagań stanowiąca załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego,
2. Opis oferowanego przedmiotu zamówienia potwierdzający spełnienie wymagań określonych w punkcie III. Opis przedmiotu zamówienia oraz w załączniku nr 2 „Karta spełnienia wymagań”.
3. Aktualny dokument rejestrowy np. KRS / CEIDG –o ile dokument taki nie jest dostępny w ogólnodostępnych rejestrach (np. KRS, CEIDG).*



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Pomorze Zachodnie



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

4. Pełnomocnictwo do reprezentacji – tylko w przypadku gdy dokumenty podpisywane są przez inną osobę niż wskazana do reprezentacji zgodnie z aktualnym dokumentem rejestrowym.*

.....

(miejscowość i data)

.....

(imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do reprezentacji)



KARTA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ

Lp.	Przedmiot zamówienia	Nr	Nazwa parametru/ funkcjonalności	TAK/NIE	Potwierdzenie w opisie oferowanego przedmiotu zamówienia (należy wskazać stronę z karty katalogowej, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia kryterium)
1.	Dostawa i uruchomienie frezarki CNC	3.1	pole robocze minimalne: 500 x 600 x 150 [mm]	TAK/NIE	
		3.2	całkowita wysokość robocza minimalna 150 mm	TAK/NIE	
		3.3	dokładność pozycjonowania 0,05 mm	TAK/NIE	
		3.4	posuw w osi Z: 100 [mm]	TAK/NIE	
		3.5	możliwość realizacji zaawansowanej i wielopłaszczyznowej obróbki 3D		
		3.6	możliwość frezowania rozbudowanego projektu podczas tylko procesu	TAK/NIE	
		3.7	oczekiwane wyposażenie:	TAK/NIE	
		3.7.1	wrzeciono bezszczotkowe trójfazowe, chłodzone wodą, 800 W, 24000 obr/min	TAK/NIE	
		3.7.2	sterownik wraz z kompletem przewodów	TAK/NIE	
		3.7.3	czujnik wysokości narzędzia	TAK/NIE	
		3.7.4	pompa wody	TAK/NIE	
		3.7.5	wanna/chłodzenie narzędzia (mgiełka lub zalewowe)	TAK/NIE	
		3.7.6	stół teowy	TAK/NIE	





		3.7.7	odciąg wiórów	TAK/NIE	
		3.7.8	port USB	TAK/NIE	
		3.7.9	kontroler DSP	TAK/NIE	
		3.7.10	głowica skanująca	TAK/NIE	
		3.7.11	oprogramowanie projektowe	TAK/NIE	
		3.7.12	oprogramowanie sterujące	TAK/NIE	
		3.7.13	oprogramowanie do modelowania 3D	TAK/NIE	

.....
*(imię, nazwisko oraz podpis osoby
upoważnionej do reprezentacji)*

